

## Technische Daten

FC4210-60	
Konfiguration	Flachbett
Motoren	Digital Servomotor
Plottfläche	860 x 600 mm
Max. Medienbreite	666 mm
Medienhaftung	Selbstklebende Matte bzw. Blatt
Max. Plottgeschwindigkeit	65 cm/Sekunde
einstellbare Geschwindigkeiten	1 bis 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 cm/Sekunde
Andruck / Schneidekraft	0.098 bis 5.88 N (10 bis 600 Gramm)
Mechanische Auflösung	0.005 mm
Programmierbare Auflösung	GP-GL: 0.1, 0.05, 0.025, 0.01 mm (per Menü wählbar); HP-GL™*1: 0.025 mm (fest)
Wiederholgenauigkeit	innerhalb 0.1 mm*2
Abstandsgenauigkeit	innerhalb ±0.2% der gefahrenen Strecke oder ±0.1 mm*2
Wiederholgenauigkeit bei Stiftwechsel	innerhalb 0.4 mm/610 mm
Passermarkenerkennung	innerhalb 0.2 mm*3
Sensorgenauigkeit	innerhalb 0.2 mm*2
Anzahl der Werkzeugköpfe	2
Werkzeugtypen	Messerstahl: Superstahl 0,9mm und 1,5mm Nutwerkzeug Stift: Filzstift, Kugelschreiber, Keramikstift
Medientypen	Kartonagen bis zu 0.5 mm Dicke Mikrowellpappe Kunststoff für Plastikboxen Selbstklebefolien steifes Papier/Karton (für Schablonen, usw.) bis zu 0.5 mm Stärke*4
Schnittstellen	RS-232C Seriell und Centronics parallel (autom. Schnittstellenerkennung)
Speicher	2 MB
Kommandosprache	GP-GL und HP-GL™ Emulation (per Menü wählbar)
LCD Display	20 Zeichen x 2 Reihen
Spannungsversorgung	100 to 120 VAC ±10%, 50/60 Hz; 220 to 240 VAC ±10%, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	innerhalb 120 VA
Betriebsbedingungen	+10 bis +35°C, 35 bis 75% relative Luftfeuchte (nicht kondensierend)
Abmessungen (mm) ca.	1172 (B) x 960 (T) x 200 (H)
Gewicht (ca.)	27 kg

\*1 HP-GL ist ein Warenzeichen der Hewlett-Packard Company. \*2 Beim Einsatz der von Graphtec spezifizierten Medien und Bedingungen.  
\*3 Beim Druck des internen Testmusters mit einem wasserbasierenden Kugelschreiber auf Normalpapier.  
\*4 Bei Verwendung der Messer CB15U oder CB15U-K30.

## Standard Zubehör

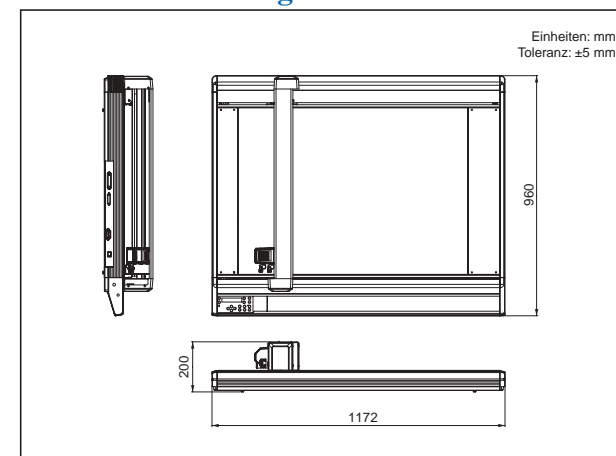
Netzkabel	1
Messerhalter	1
Stift (Kugelschreiber)	1
Nutwerkzeug	1
Haftmatte	1
Haftblatt	1
Bedienerhandbuch (FC4210-UM-151)	1
Windows Druckertreiber (OPS628)*5	1

\*5 For Windows Me/NT4.0/Win2000/Windows XP.

## Option

Artikel	Best.-Nummer
Standfuß	ST0032

## Externe Abmessungen



# GRAPHTEC

Cutting Pro™ für Produktverpackungen

NEU

# FC4210-60

Eingebaute Funktionen zum Erstellen von Modellen und Kleinserien für Schachteln und andere Druckerzeugnisse ohne Stanzen



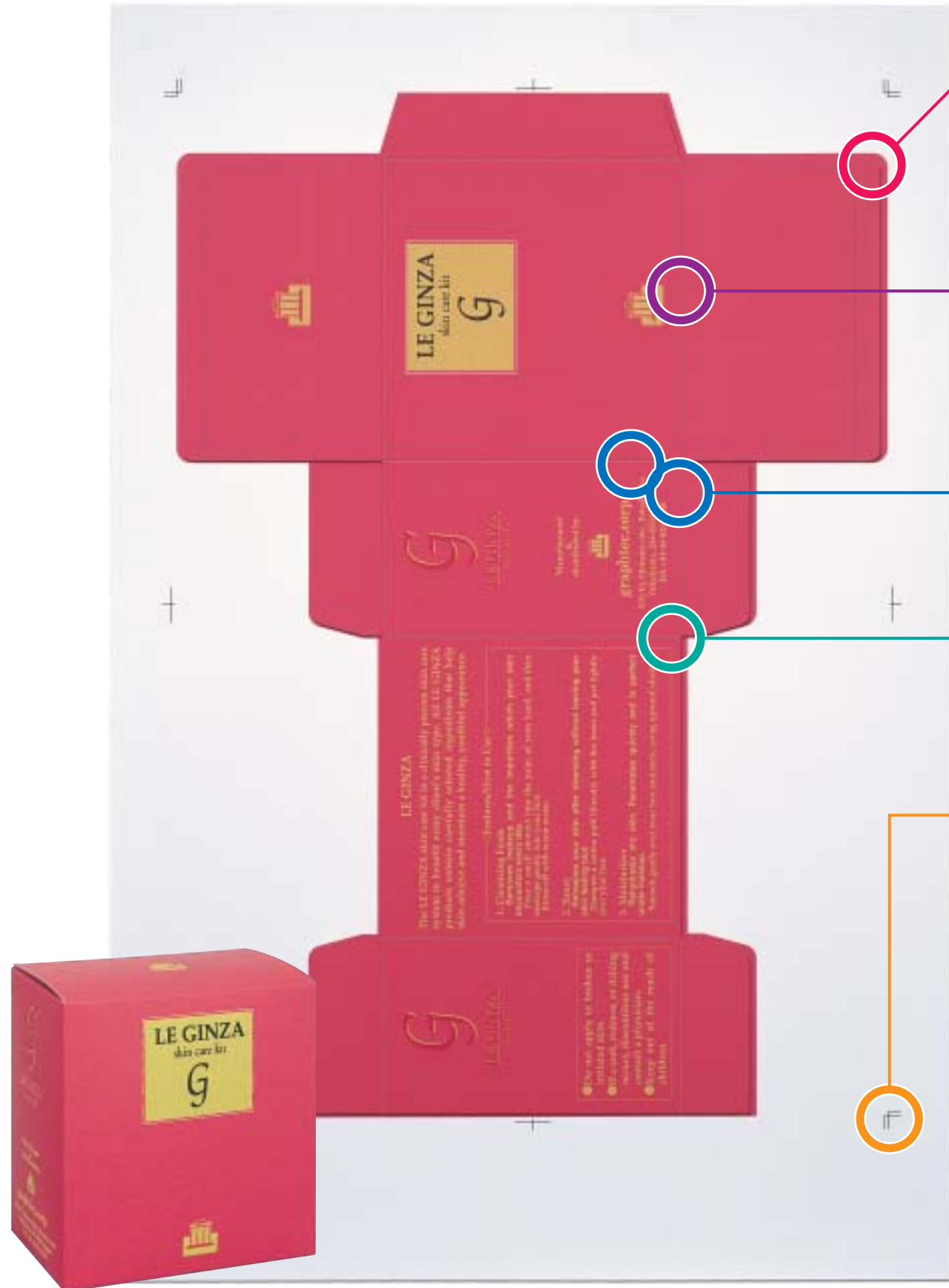
**GRAPHTEC**  
Europe

Am Helgenhaus 15-19  
35510 Butzbach  
Deutschland  
Tel : (+49) 0 60 33/41 94  
Fax: (+49) 0 60 33/46 49  
Email : info@graphtec.de  
Web : www.graphtec.info

Änderungen vorbehalten.

# Prototypen und Kleinserien von Verpackungen schnell und einfach produzieren. Bedienerfreundliche Funktionen zum Schneiden und Nuten von Mikrowelle und Karton.

Der FC4210-60 bietet spezielle Funktionen zum akkuraten und leichten Schneiden von Mikrowelle und Karton. So erstellen Sie Prototypen zur Präsentation und Kleinserien ohne Kosten für Stanzwerkzeuge. Die Möglichkeit Passermarken, die von Adobe® Illustrator® erzeugt wurden, einzulesen sowie die Einstellung der Schneide- und Nutkraft an das jeweilige Material anzupassen erfüllt die Anforderungen der Industrie für ein High-Performance Schneidesystem. Steigern Sie Ihre Produktivität mit Graphtecs neuestem Mitglied der Cutting Pro™ Familie.



## Tangentialmode für einen Hochleistungsschnitt

Zum glatten Schneiden durch eine große Auswahl an Materialien nutzt der FC4210-60 einen Messerhalter mit einer Superstahlklinge. Der Tangentialmode von Graphtec bietet gleichbleibende Genauigkeit und sauberes Schneiden mit scharfen Ecken und Kanten auch auf Mikrowelle oder Karton.

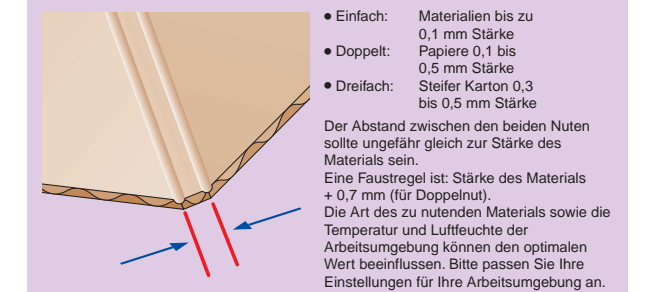
*Hinweis: Da es immer auch Materialien geben kann die der FC4210-60 nicht effektiv schneidet, empfehlen wir Ihnen, sich einen Probeschchnitt anfertigen zu lassen bevor Sie das Gerät erwerben.*



## Materialspezifische Nut-Funktionen

Graphtec hat eine einzigartige Nutfunktion entwickelt, die es erlaubt auch steife Materialien sauber zu falten. Der Anwender wählt je nach Materialart eine einfache, doppelte oder dreifache Nutlinie aus. Für die doppelte und dreifache Nutlinie können Sie auch den Abstand zwischen den Linien bestimmen. Mit den doppelten und dreifachen Nutlinien schränken Sie mögliche Ablösungen beim Falten der Schachtel ein.

## Wie Sie die Anzahl der Nutlinien bestimmen.



## Unabhängige Kräfteinstellung in X- und Y-Richtung

Die Kräfte für das Schneiden und Nuten können beide unabhängig voneinander für die X- und Y-Richtung eingestellt werden. Damit werden auch spezielle Anforderungen von Mikrowelle erfüllt. Diese Funktion vermeidet Beschädigungen, die durch zu große Kraft an der Oberfläche entstehen.

## 2-Werkzeughalter für einfachen Wechsel

Es können gleichzeitig zwei Werkzeuge montiert werden, was einen schnellen Wechsel erlaubt. Wenn Sie einen Messerhalter und das Nutwerkzeug montieren, können Sie in einem Durchgang schneiden und nuten. Wenn Sie einen Stift montieren, können Sie die Zuschnitte gleich beschriften oder auch erst als Test zeichnen bevor Sie zuschneiden.



## Automatische Passermarkenerkennung

Mit Hilfe von Passermarken - die als Referenzpunkte mitgedruckt werden - kann die Passermarkenerkennung die Schneidelinien und Nutlinien auf die gedruckte Grafik ausrichten. Der FC4210-60 kann auch die Passermarken lesen die von Adobe® Illustrator® erzeugt werden.



## Produkt Positionierung

