

Flachbett-Schneideplotter

FC4500 SERIE

Optimal zum Erstellen von Modellen und Kleinserien aus starren Materialien

**KONTURSCHNITT VON GEDRUCKTEN
VERPACKUNGEN + AUFKLEBERN**

SCHABLONEN

INDUSTRIEGÜTER

**SANDSTRAHL-
GRAFIKMASKEN**

SCHILDER



**Cutting
Master
2**

Max. 750 mm/sek Schnittgeschwindigkeit
für hohe Leistung und Produktivität
Max. Druck 600g, Geschwindigkeit 750mm/sek

FC4500-50

590x430mm, Elektrostatik-Anhaftung



FC4510-60

860x600mm, Haftbogen/-Matte

FC4500 SERIE FLACHBETT-SCHNEIDEPLOTTER

FÜR EINE BREITE PALETTE VON INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

1 Für verschiedene Aufgaben geeignete Werkzeuge

Präzise Kontrolle über Konturschnitt, Halbschnitt, Perforationsschnitt und Plotten. Ideal für die Erstellung von Mustern oder Kleinserien.

2 Geeignet für Print & Cut mit ARMS

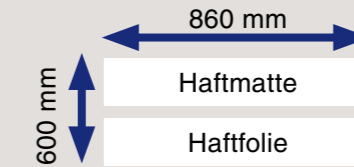
Ausgestattet mit ARMS (Advanced Registration Mark Sensing System). Einfaches und präzise Schneiden von vorgedruckten Bildern mit Cutting Master 2. Ermöglicht eine höhere Produktivität von POP, Aufklebern und Prototyp-Kartons.

3 Einfaches Bearbeiten starrer, dicker und dünner Materialien

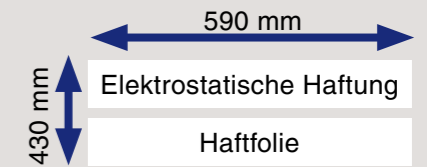
Geeignet für PET (Polyethylenterephthalat), Polyamid, steifes Papier, Board, oder industrielle Materialien mit präzise einstellbarem Schnitt-Druck bis 600 kg.

Tischgröße und Medienhalterung

FC4510-60



FC4500-50



VERPACKUNGEN



AUFKLEBER MIT KONTURSCHNITT



SCHABLONEN & VERKEHRSZEICHEN



KLEIDUNG, SCHUHE



SANDSTRAHLGRAFIKMASKEN



INDUSTRIEGÜTER



ERWEITERTE FUNKTIONEN FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT

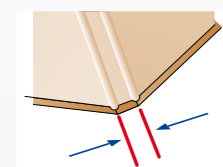
2-Werkzeughalter für einfachen Wechsel

Zwei Werkzeuge können gleichzeitig für einfaches Umschalten montiert werden. Wenn das Messer und das Nutwerkzeug (FC4510-60) zugleich montiert sind, werden Schneid- und Nutvorgang automatisch für eine höhere Produktivität durchgeführt.

Rillen-Funktion (FC4510-60)

Funktion zum Erstellen von Faltlinien für sauberes Falten

Falzen



- Bis zu drei Falllinien können ausgewählt werden
 - Wenn zwei oder drei Falllinien ausgewählt wurden, kann der Abstand zwischen den Zeilen ebenfalls angegeben werden.
 - Wiederholte Rillen Operation können für jede der Linien spezifiziert werden.
- Die Anzahl der Nutlinien bestimmen:
Einfache Nut Material bis 0.1 mm Stärke
Doppelte Nut: Karton 0.1 - 0.5 mm Stärke
Dreifachlinie: starrer Karton 0.3 - 0.5 mm Stärke

Der Abstand zwischen den beiden Linien (durch die Pfeile angedeutet) sollte etwa die gleiche Stärke wie das Material haben.

Materialbeschaffenheit, Temperatur und Feuchtigkeit der Arbeitsumgebung können den idealen Wert beeinflussen. Bitte passen Sie die Einstellungen an Ihre Bedingungen an.

Rückseitige Schnitt-/Falt-Funktion

Über die Passermarkenfunktion kann das Schneiden und Rillen auch über die Rückseite des Materials durchgeführt werden.

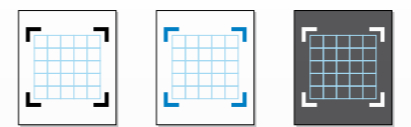
Schnitt Wiederholungs-Funktion

Diese Funktion ermöglicht die Durchführung von Multi-Pass-Schnitt auf ein Medium, das nicht mit einem einzigen Schnitt geschnitten werden kann.

Tangentialmodus

Der von Graphtec entwickelte Tangential Modus sorgt für präzise und saubere Schnitte auch bei dickerem Material, wodurch scharfe Kanten und Ecken gewährleistet sind.

PASSERMARKENLESUNG (ARMS)



schwarzer Druck auf weiss
 blauer Druck auf weiss
 weisser Druck auf schwarz

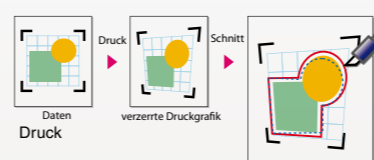
Eine Kombination von mehreren Farben ist nicht lesbar.

ARMS Empfindlichkeits-Einstellung

Die Empfindlichkeit des Sensors kann automatisch justiert werden. Damit erweitert sich die Möglichkeiten der für Print & Cut geeigneten Medien. Auch farbige Marken werden gelesen.

Auto Automatisches Finden der Passermarke

Die erste Passermarke wird automatisch gefunden. Der Sensor muss nicht erst per Hand positioniert werden. Alle folgenden Marken werden automatisch erkannt und bei einem Lesefehler wiederholt gelesen. Damit vereinfacht sich das Lesen der Passermarken.



— Graphtec zwei-Achsen Korrekturschnitt
 herkömmlicher einachsiger Korrekturschnitt

4 Punkt Achsenkorrektur

Durch das Lesen von 4 Passermarken können Verzerrungen in X- und Y-Achse korrigiert werden. Das macht den Konturschnitt gedruckter Vorlagen präziser und sichert ein exaktes Schneiden, auch wenn die Grafik beim Drucken oder Laminieren verzogen wurde.

M Mehrfache Passermarkenlesung

Informationen zu Kopien werden zusammen mit den Schneidedaten für die gedruckten Designs zum Plotter geschickt. Die Kopien wurden mit den Funktionen im Andruckprozess durchgeführt. ARMS erkennt die Anordnung und liest die Passermarken jeder Kopie ein. Damit wird höchste Genauigkeit erreicht.

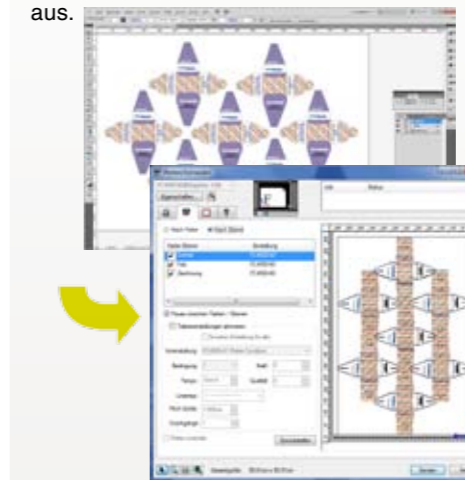
Software Kontrolle

Kommandos zur Kontrolle der ARMS-Funktionen vom PC sind vorhanden. Damit können alle Funktionen bzgl. Passermarken inklusive Größe und Distanz mit einfacher Bedienung direkt vom PC aus genutzt werden.

- Cutting Master 2

CUTTING MASTER 2

Dieses Plug-In ermöglicht das direkte Schneiden aus der Grafikanwendung heraus. Für höhere Produktivität erstellen Sie Grafik und Text direkt in Adobe Illustrator oder CorelDraw und geben sie einfach direkt auf den Plotter aus.



Haupteigenschaften

- Vorabkontrolle der Schneidelinien im Vorschauenfenster
- Zentrieren, Drehen, Spiegeln für einfaches Layout
- Ausgabe nach Ebene/Farbe
- Automatisches Verschmelzen gleicher Farben
- Kacheln für segmentierte Schnitte in Übergröße
- Passermarkenlesung (ARMS) kann von der Software gesteuert werden
- Rückseitige Schnitt- und Faltfunktion
- Mehrfaches Überschneiden ist möglich
- Matrix-Kopien für höhere Produktivität

OS Version

Windows 7/ Vista / XP Mac / OSX 10.5

Software Version

Adobe Illustrator, CorelDRAW

D-CUT MASTER - DIE VIELSEITIGE SOFTWARE

Diese Software liest DXF-Dateien im AutoCAD R13 Format. Sie können die Daten anzeigen, löschen, sortieren, die Reihenfolge der Ausgabe ändern, die Ausgabebedingungen ändern und sichern. Ebenso können Sie GP-GL Plotdaten erstellen und zum Plotter senden.

OS Version Windows 7/ Vista / XP

Haupteigenschaften

- Die Schnittsimulation erlaubt ein Überprüfen der Schnittsequenz und notwendige Änderungen vor der echten Ausgabe
- Matrix-Kopien für höhere Produktivität
- Sotierfunktion für minimale Medienbewegung
- Ausgabebedingungen können über den Medientypen gesteuert werden

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnung	FC4500-50	FC4510-60
Konfiguration	Digital Servo System, Flachbett	
Medienhaftung	elektrostatische Haftkraft oder Klebefolie	Haftmatte oder Klebefolie
Plottfläche	590 x 430mm	860 x 600mm
Montierbare Medien	500mm (19,6 Zoll) (Y-Achse)	666mm (26,2 Zoll) (Y-Achse)
Medientyp	Folie (Vinyl, Leuchtstoff- und reflektierend) Papier/Karton (für Schablonen, etc.) bis zu 0,5mm Dicke ¹ Styroporplatten bis 0,8mm Dicke ² Sandstrahl-Elastomerbahnen bis zu 1,0mm Dicke ² Wellpappe Bord (F/G-Typen) Klare Blätter für Kunststoffboxen hoch reflektierende Folie ³	
Max. Schnittgeschwindigkeit	750mm/s (30 Zoll/s) (1 bis 75cm/s in 23 Stufen)	
Schneidedruck	Werkzeug 1: max. 600g, in 48 Schritten	Werkzeug 2: max. 300g, in 30 Schritten
Minimale Größe	ca. 5 mm ² (variiert mit der Schriftart und Medien)	
Mechanische Auflösung	0,005 mm (5 µm)	
Programmierbare Auflösung	GP-GL-Modus: 0.1/0.05/0.025/0.01mm, HP-GL™ ⁴ : 0,025mm	
Entfernung Genauigkeit	Max 0,2% der gefahrenen Strecke oder 0,1mm, je nachdem, was größer ist ⁵	
Rechtwinkligkeit	Max 0,3mm/430mm	Max. 0,4mm/610mm
Wiederholbarkeit	Max 0,1mm ⁶	
Standard-Schnittstellen	RS-232C, USB 2.0 (Full Speed)	
Speicher	2 MByte	
Kommandosprache	GP-GL und HP-GL™ ⁴ -Emulation (per Menü wählbar)	
Anzahl der Werkzeuge	2 Werkzeuge	
Messer	Schneidmesser: Superstahl	¹ Die CB15U oder CB15U-K30 Messer verwendet wird.
Kugelschreiber	Stifte: Wasser-basierte Faserschreiber, Öl-basierte Kugelschreiber	² Bei Verwendung von CB15U-K30 Messer
und Werkzeugtypen	Nutwerkzeug	³ Bei Verwendung von CB15UA Messer
Andere	ARMS (Advanced Registration Mark Sensing System), rückseitiges Schneiden und Rillen, Kopier-Funktion, Schnitt-Rillen-Funktion, Wiederholungs-Funktion	⁴ HP-GL™ ist als eingetragenes Warenzeichen der Hewlett-Packard Corporation in den Vereinigten Staaten registriert.
Stromversorgung	100 bis 240 VAC, 50/60 Hz (automatische Umschaltung)	
Leistungsaufnahme	max. 120 VA	
Betriebsbedingungen	Temperatur: 10° bis 35°C (44° bis 95° F), relative Luftfeuchtigkeit: 35 bis 75% (nicht kondensierend) Temperatur: 16° bis 32°C (55 bis 90° F), relative Luftfeuchtigkeit: 35% bis 70% (nicht kondensierend)	
Außenmaße (B x T x H) ⁸	857 x 780 x 200mm ⁷ (33,7 x 30,7 x 7,9 Zoll)	1172 x 962 x 200mm ⁷ (46,1 x 37,9 x 7,9 Zoll)
Gewicht	ca. 19 kg	Ca. 27 kg ⁷
Kompatible Betriebssysteme	Windows 2000 / Windows XP / Windows Vista / Windows 7 / Macintosh OS10.2-10.5	
Zertifizierungen	nach UL, cUL, CE, FCC-A, EN55022-A, RoHS	

Standard-Zubehör	Artikelbeschreibung	Menge
Netzkabel		1 Stück
Cutter Stempel	PHP32-CB15N-HS	1 Stück
Messer Klinge	CB15U-2 (2 Klängen/Pack)	1 Pack
Wässrige		
Faserschreiber	KF552-BK, schwarz (1 Stift/Pack)	1 Pack
Rillwerkzeug	CP-001, nur für FC4510-60	1 Stück
Haftmatte	CM-0002 (2 Blatt /Set), nur FC4510-60	1 Satz
Klebefolie	CM-0003 (2 Blatt/Set)	1 Satz
Media		
Positionierungsplatte		2 Stück
USB-KABEL (2,9 m)	CBL1112ACL2-2.9M	1 Stück
CD-ROM	Benutzerhandbuch, Windows-Treiber, Cutting Master2	1 Stück
Kurzanleitung		1 Stück
Gebrauchshinweise		1 Stück

Option	Artikelbeschreibung
ST0032	Ständer für FC4510-60
OPS639	D-Cut Master, für FC4500/FC4510

Ihr Graphtec-Fachhändler:

Ihr Graphtec-Distributor:



Am Helgenhaus 15-19 • 35510 Butzbach
Tel: +49 6033 4194 • Fax: +49 6033 4649
info@medacom.de • www.medacom.de

Zubehör	FC4500 / FC4510	Inhalt	Menge	
Messerhalter	PHP32-CB09N-HS	Messerhalter mit 0,9 mm Durchmesser		
	PHP32-CB15N-HS	Messerhalter mit 1,5 mm Durchmesser		
		(CB15U, CB15UA, CB15UB, CB15U-K30, -K30 CB15UA)	1 Stück/Pack	
	PHP31-cb09-HS	Messerhalter mit 0,9 mm Durchmesser Schneidmesser (CB09UA)	1 Stück/Pack	
	PHP31-CB15-HS	Messerhalter mit 1,5 mm Durchmesser, mit Tube Schmierfett (CB15U, CB15UA, CB15UB, CB15U-K30, -K30 CB15UA)	1 Stück/Pack	
		Messerhalter mit 1,5 mm Durchmesser Schneidmesser (CB15U-SP, CB15U-K30-SP, CB15U-K20-SP)	1 Stück/Pack	
	PHP34-CB30-HS	Stempel mit 3,0 mm Durchmesser Klinge (CB30UC)	1 Stück/Pack	
	Schneidmesser	CB09UA-5	0.9mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 45 Grad, mit Feder, zum Schneiden von Vinyl (bis zu 0,25 mm dick)	5 Klängen/Pack
		CB15U-5	1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 45 Grad, zum Schneiden leicht dicke Folie (bis zu 0,5mm dick)	5 Klängen/Pack
		CB15U-5SP	1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 45 Grad, mit Feder, zum Schneiden leicht dicker Folie (bis zu 0,5mm dick)	5 Klängen/Pack
CB15U-K30-5		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 30 Grad, zum Schneiden dicker Materialien (bis zu 1,5mm dick)	5 Klängen/Pack	
CB15U-K30-5SP		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 30 Grad, mit Feder, zum Schneiden dicker Materialien (bis zu 1,5mm dick)	5 Klängen/Pack	
CB15U-K20-2SP		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 20 Grad, mit Feder, zum Schneiden von Sandstrahl-Kautschuk (bis zu 1,0mm)	2 Klängen/Pack	
CB15UA-5		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 45 Grad, zum Schneiden von hoch reflektierender Folie	5 Klängen/Pack	
CB15UA-K30-5		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 30 Grad, zum Schneiden von hoch reflektierender Folie	5 Klängen/Pack	
CB15UB-2		1.5mm Durchmesser, Superstahl Klinge, 45 Grad, zum Schneiden von kleinen Buchstaben	2 Klängen/Pack	
Lupe		CLP-0001	Lupe	1 Stück/Pack
Rillwerkzeug	CP-001	Für Pappe (Stift Typ)	1 Stück/Pack	
Kugelschreiber	PHP31-BALL	Stifthalter für öl-basierten Kugelschreiber (KB140 Serie)	2 Stück/Pack	
Ölbasis				
Kugelschreiber	KB140-S1	Nachfüllung für Kugelschreiber-Set (2x schwarz, 1x rot, 1x blau und 1x grün)	5 Stifte/Pack	
	KB141-RD	Nachfüllung für Kugelschreiber, rot	5 Stifte/Pack	
	KB142-BK	Nachfüllung für Kugelschreiber, schwarz	5 Stifte/Pack	
	KB145-BL	Nachfüllung für Kugelschreiber, blau	5 Stifte/Pack	
	KB146-GR	Nachfüllung für Kugelschreiber, grün	5 Stifte/Pack	
Faserschreiber	KF550-S1	Mehr-Farb-Set (2x schwarz, 1x rot, 1x blau, 1x grün)	5 Stifte/Pack	
Auf Wasserbasis	KF551-RD	rot	5 Stifte/Pack	
	KF552-BK	schwarz	5 Stifte/Pack	
	KF555-BL	blau	5 Stifte/Pack	
	KF556-GR	grün	5 Stifte/Pack	