

Digitale Stanze

CE6000-ASF

Präzise Konturschnitte - individuell und effizient!

*Maschinelle Konturschnitte
schnell und kostengünstig*



- individuelle Kleinauflagen schnell und unkompliziert
- Erstellung von Prototypen und Einzelstücken
- Hohe Flexibilität und Rentabilität
- Geringe Anschaffungs- und Betriebskosten

Zuverlässige Konturerkennung – Intuitive Bedienung
Produktiv, präzise, preiswert!

Konturschnitte - individuell und effizient!

Graphtec CE6000-ASF

Effizienter Workflow – automatisch und präzise

Robuste Hardware und ausgereifte Technik

Das Schneidesystem CE6000-ASF mit automatischer Medienzuführung ermöglicht das bedienerlose Konturschneiden von Klebefolien und Digitaldrucken auf Karton, Siebdrucken und sonstigen Druckerei-Produkten.

Die digitale Stanze besteht aus drei Komponenten: Medienzuführer, Schneideplotter und Ausgabefach.

Diese drei Teile positionieren sich übereinander, und sollten so auf einem Tisch positioniert werden, dass das Ausgabefach über die Tischkante nach unten hängt.



Der bewegliche Arm der digitalen Stanze, der mit einer Vakuumsaugung ausgestattet ist, hebt die Blätter aus dem Eingabefach und führt sie dem Plotter zu. Der interne

Vakuumpressor benötigt keine externen Luftanschlüsse.

Für die exakte Ausrichtung werden Schnittmarken auf jedem Blatt gelesen. Dabei kommt eine CCD-Kamera mit Eye-Mark-Technologie zum Einsatz, die eine Erkennung innerhalb Bruchteilen von Sekunden ermöglicht. Durch die Passermarkenlesung werden Verzerrungen die beim Digitaldruck auftreten erkannt und ausgeglichen. Es werden somit Genauigkeiten von ca. 0,2 mm erreicht.

Abhängig von der Dicke und Steifigkeit der Blätter kann die digitale Stanze 40 bis 120 Blatt aus der Materialkassette verarbeiten. Während die Maschine in Betrieb ist, können zusätzliche Blätter hinzugefügt werden, ohne die Maschine dafür zu stoppen. Es können Blattgrößen im Format von DIN A4 bis 35 x 50 cm verarbeitet werden.



Aufkleber, Sticker & Etiketten



Visitenkarten



Faltschachteln



Aufsteller/Displays



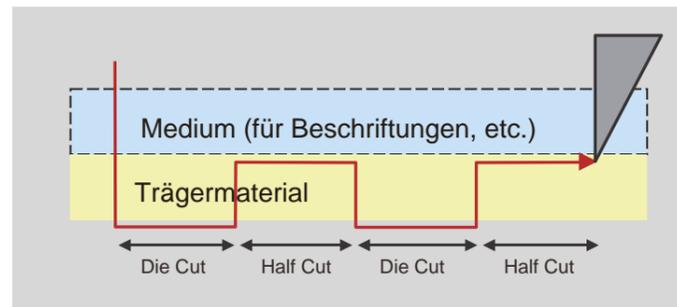
Eintrittskarten & Gutscheine

Vielfältige Anwendungsbereiche

Mit dem CE6000-ASF kann neben dem Anschnitt (Halbschnitt) für Klebefolien, auch ausgeschnitten (Durchschnitt) werden, wie es für Etiketten, Visitenkarten, Freiformkarten, kleine Schachteln und vieles mehr erforderlich ist. Dabei können Papiere mit einer Grammatur von 150 Gramm bis 350 Gramm verarbeitet werden.



Das Ausschneiden wird im Perforationsmodus ausgeführt. Dabei werden in gleichmäßigem Abstand kleine Materialbrücken erhalten die dafür sorgen, dass das Material während des Schneidens nicht zerfällt. Die Schneideparameter werden in dem Programm gesetzt.



Unterstützt Perforationsschnitte

Der Perforationsschnitt wird durch das Regeln der Schneidekraft anstelle einer Auf- und Abbewegung des Messers ausgeführt. Diese Funktion ist ideal für das Schneiden von z.B. Falzlinien von Aufstellern oder von Separationslinien zum Herauslösen von Etiketten.



Werkzeughalter Positionen zum Schneiden



Werkzeughalter Position Half cut

Der Messerhalter hat zwei Positionen. In der Position zum Ausschneiden arbeitet die Klinge über einem Spalt wodurch verhindert wird, dass die Klinge vorzeitig verschleißt oder das Gerät vom eigenen Messer beim Schneiden beschädigt wird.

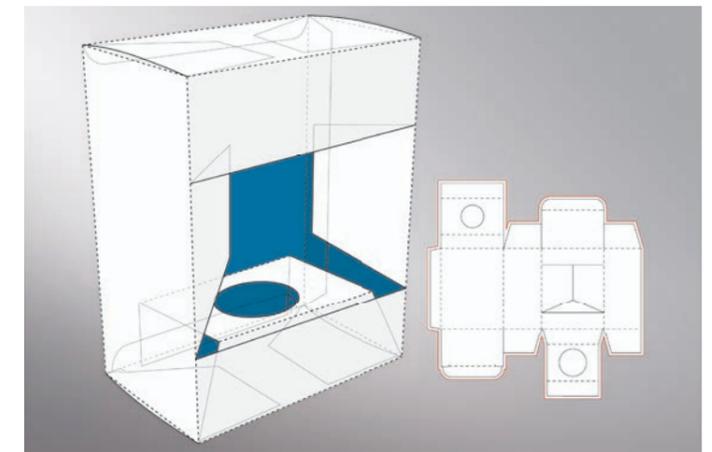
Die Verarbeitungsgeschwindigkeit hängt von der Komplexität der Kontur ab. Im Durchschnitt werden 30-40 Sekunden für das Schneiden (Anschnitt) von Aufklebern benötigt. Das Ausschneiden von dickeren Papieren benötigt mehr Zeit, daher ist es sinnvoll hier mit einfacheren Konturen zu arbeiten.

Rückansicht digitale Stanze Graphtec CE6000-ASF



Materialfach mit Zuführer

Ausgabefach

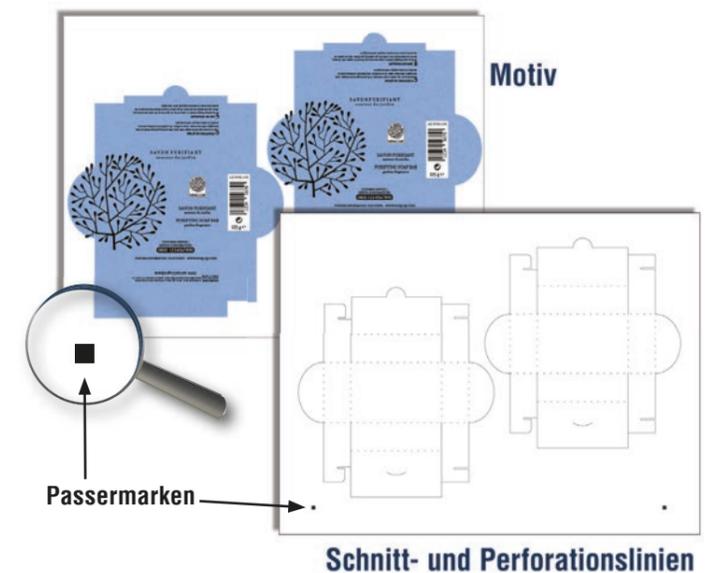


Und so einfach geht's

Anlegen der Schnittpfade

Durch das Lesen der Passermarken mit der CCD-Kamera können kleine Schneidemarken bis herunter zu 4 mm genutzt werden. Damit wird das Material optimal ausgenutzt und unnötiger Materialverlust vermieden.

Ein Rand von 20 mm muss auf beiden Seiten eingehalten werden. Auf den anderen beiden Seiten kann die Maschine bis zum Rand des Papiers schneiden. Wobei in der Regel auch hier ein Abstand von 5 mm eingehalten wird, wie es für Laserausdrucke üblich ist.



Die Passermarken sind Quadrate mit 4 mm Kantenlänge, in der Regel in schwarz gedruckt. Bei Siebdruck kann auch jede Farbe, die dunkler als das Papier ist, genutzt werden. Sie benötigen somit kein extra Sieb für die Passermarken.

Für einfachere Konturschnitte kann der CE6000-ASF auch ohne Passermarkenlesung arbeiten.

Exportieren Sie die Daten aus CorelDRAW im EPS-Format. Speichern Sie die Daten aus Adobe Illustrator im AI-Format, wählen Sie hierbei die Option als Adobe Illustrator 8 speichern.

Technische Daten CE6000-ASF digitale Stanze

CPU	32-Bit CPU
Konfiguration	MicroGritRoll™ Schneideplotter
Antriebssystem	Digital Servomotor
Max. Mediengröße	350 x 500 mm
Anzahl Push-Roller	2
Max. Schneidgeschwindigkeit	600 mm/s (in alle Richtungen)
Max. Beschleunigung	21,2 m/s ² (45° Richtung)
Max. Schneidekraft (garantiert)	4.41 N (450 g) in 38 Stufen
Mechanische Auflösung	0,005 mm
Ansteuerbare Auflösung	GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL: 0,025 mm
Wiederholgenauigkeit	Max. 0,2 mm
Werkzeuge	Akzeptiert 1 Werkzeug (Schneidmesser oder Zeichenstift)
Schneidmessertyp	Superstahl
Medientypen	Bogenware von DIN A4 bis 350 x 500 mm
Perforationschnitt	Ja (gesteuert durch Schneidekraft)
Schnittstellen	RS-232C, USB2.0 (Volle Geschwindigkeit)
Speicher	2 MB
Kommandosprache	GP-GL / HP-GL (Autoerkennung oder manuell über Bedienfeld oder Controller wählbar)
Display	Grafisches LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung (240 x 128 Pixel), unterstützt 10 Sprachen
Passererkennungs-System	CCD-Kamera mit Eye-Mark-Technologie
Spannungsversorgung	100 bis 120, 200 bis 240 V AC, 50 / 60 Hz (automatische Einstellung)
Leistungsaufnahme	120 VA
Betriebsbedingungen	+10° C bis +35° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)
Betriebsbedingungen für garantierte Genauigkeit	+16° C bis +32° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)
Abmessungen inkl. Ausgabefach (B x T x H)	ca. 675 x 1.300 x 1.080 mm
Gewicht	ca. 10,5 kg
Software inklusive	Windows Treiber; Schneideprogramm i-Mark digital cutting
Kompatible Betriebssysteme	Windows (ausgenommen Starter und Home basic) / Vista / XP

HP-GL ist ein Warenzeichen der Firma Hewlett-Packard

Montageanleitung

Das System besteht aus drei Komponenten: Vakuum-Medienzuführung, Schneideplotter und Ausgabefach. Diese drei Teile positionieren sich übereinander und sollten so auf einem Tisch positioniert werden, dass das Ausgabefach über die Tischkante nach unten hängt.

Das Ausgabefach erstreckt sich über 35 cm und sollte so positioniert sein, dass sicher gestellt ist, dass Niemand beim Vorbeigehen daran hängen bleibt oder sich stößt. Die Abmessungen der digitalen Stanze sind sehr kompakt.

Der Tisch, auf dem die Maschine aufgebaut werden kann, sollte eine Größe von min. 60 x 67 cm aufweisen.

Die digitale Stanze CE6000-ASF ist über ein USB-Kabel mit einem Computer verbunden. Die Software i-Mark digital cutting wird auf einem Windows-PC installiert.

Anwender die ausschließlich mit Apple Mac OS X arbeiten möchten, können die Software unter der Kompatibilitäts-Software „Parallel“ installieren.

Die Software verarbeitet Daten im Adobe Illustrator-Format sowohl auf Mac als auch am PC erstellt. Es können auch in CorelDRAW erstellte Dateien verarbeitet werden.

Ihr autorisierter medacom Vertriebspartner



R.-Samesreuther-Str. 25 ■ 35510 Butzbach
Tel. +49 603374 888-67 ■ Fax +49 6033 4649
info@medacom.de ■ www.medacom-graphics.de

Marken- oder Produktnamen, die hier genannt werden, sind Warenzeichen oder registrierte Warenzeichen der jeweiligen Besitzer.
Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten. Stand 07/2017