

# Schneideplotter CE6000-40/60/120

# CE6000 Serie



CE6000-40

# Einfachste Bedienung mit erweiterten Funktionen



- Gerätefamilie mit drei Modellgrößen passend für jede Anforderung
- Verbesserte Print & Cut Funktion durch neues Passermarkensystem ARMS 5.0
- Erhöhte Schneidekraft von bis zu 4.41 N (450g)\*
- Robustes Design mit neuen Funktionen für präzisen Medientransport langer Plots
- Komfortables Bedienteil mit großem LCD-Display in 10 Sprachen
- Gesteigerter Bedienkomfort durch umschaltbaren Betriebsmodus (Simple/Normal)
- Inklusive leistungsstarker
  Softwareanwendungen
  (Graphtec Studio und Cutting Master 3)

\*CE6000-60/120

# Zuverlässige Schneidequalität Intuitive Bedienung - absolut anwenderfreundlich!

## Schneideplotter CE6000-40/60/120

# CE6000 Serie Preis-Leistungs-Führer!



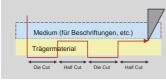
#### Zuverlässige Qualität und konstante Leistung

#### Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten aufgrund der höheren Schneidekraft von 4.9 N (500g)\*

Wenn das Messer unten steht, wird eine Kraft von 4.9 N (500g)\* unterstützt. Hierdurch erweitert sich die Auswahl der zu schneidenden Medien. \*garantierte max. Schneidekraft beträgt 4.41 N (450g) für CE6000-60/120

#### Unterstützt Perforationsschnitte NEU

Der Perforationsschnitt wird durch das Regeln der Schneidekraft anstelle einer Auf- und Abbewegung des Messers ausgeführt. Diese Funktion ist ideal für das Schneiden von z.B. Falzlinien von Aufstellern oder von Separationslinien zum Herauslösen von Etiketten.



Ein eingebautes Stoppersystem verhindert das unkontrollierte Abrollen der Medien. Darüber hinaus unterstützt es das korrekte mittleren Push-Roller über 2 Andruck-

Einlegen von schwerem Rollenmaterial. Bei dem Modell CE 6000-120 verfügen die einstellungen, passend für alle Medien. Er verhindert so das Anheben des Mediums ohne dabei eine Andruckspur auf dem Medium zu hinterlassen. Dies sichert präzise Plots großer Länge.

Zuverlässiges Spurhalten bei langen Plots

Die neue Rollenhalterung gewährleistet einen präzisen Medienvorschub.



Medienstopper an Rollenhalterung

#### Automatische Segmentaufteilung

ist eine neue Funktion zum Splitten langer Plots in kleinere Teilbereiche, welche dann aufeinanderfolgend. ohne Lücken geschnitten werden. Der Medientransport wird auf das kürzere Schneidesegment begrenzt, wodurch die Genauigkeit und Laufweite des Plots deutlich verbessert wird. Das Ergebnis ist ein perfekt nahtloser langer Plot.





Umschalten des Push-Roller-Andrucks (CE6000-120)

Fangkorb (optional) für CE6000-60/120

#### Intuitive Bedienung und absolute Anwenderfreundlichkeit

#### Großes LCD Display vereinfacht Menüeinstellungen



Über das große LCD Display (240x128 Pixel) und das Tastenfeld am Bedienteil können die Einstellungen des CE6000 mühelos vorgenommen werden. Die verständlichen Icons des Displays machen die Menüführung intuitiv.

#### Autoerkennung der Kommandosprache

Diese Funktion wählt automatisch die korrekte Kommandosprache der jeweils genutzten Software-Anwendung (HP-GL/GP-GL).

## Vereinfachtes Plotten im "Simple" Betriebsmodus



Je nach Anwender kann zwischen zwei Betriebsmodi gewählt werden. Simple Modus: Basismenü mit einer vereinfachten Displaydarstellung zur leichteren Bedienung

Normal Modus: Vollständiges Display menü mit allen Funktionen

#### Speichern von Schnitteinstellungen

Bis zu 8 verschiedene Schnitteinstellungen für verschiedene Medien können im CE6000 gespeichert werden.

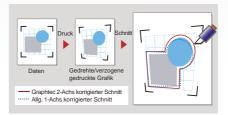
Die CE6000 Serie setzt neue Standards im Bereich der High Performance-Low Cost Schneideplotter. Ausgestattet mit professionellen Funktionen wie Passermarkenerkennung und Perforationsschnitt für die Produktion von Falzlinien in Aufklebern oder Verpackungsmustern. Die hoch entwickelten Funktionen der CE6000 Serie steigern Ihre Effektivität und Produktivität.

#### Weiterentwickelte Funktionen für höhere Produktivität

## Verbessertes ARMS 5.0 für hochpräzise Schnitte

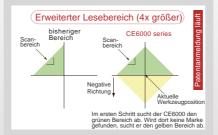
#### 4-Punkt-Achsenkorrektur

Durch diese exklusive Graphtec Funktion werden Verzerrungen in der X- und Y- Achse korrigiert. Dies führt zu einer präziseren Erfassung der Marken und optimiert die Genauigkeit von Print & Cut



#### Automatische Passererkennung

Die erste Passermarke wird automatisch in einem größeren Bereich als bisher gescannt, so dass ein mühsames manuelles Positionieren des Sensors in direkter Nähe der Marke unnötig wird. Alle folgenden Marken werden automatisch gelesen, wodurch die Erkennung beschleunigt wird.



#### Mehrfach Markenerkennung\*

Informationen zum Layout werden zusammen mit den Schneidedaten für die gedruckten Designs zum Plotter geschickt. Marken und Konturschnitt werden in jede Kopie dupliziert. ARMS erkennt die Anordnung und liest die Marken jeder Kopie ein. Das verringert den Zeitaufwand deutlich und erhöht die Produktivität.



#### Segment-Korrektur\*

Die Zwischenmarken werden in Transportrichtung gelesen und die 4-Punkt-Korrektur für jedes Segment durchgeführt. Dies führt zu höherer Präzision bei langen Print & Cut-Aufträgen.

\*Diese Funktionen werden von Graphtec Studio und Cutting Master 3 unterstützt.



## Sensorempfindlichkeit

Die Empfindlichkeit des Sensors wird automatisch anhand der Reflektionsstärke der Marken und des Hintergrunds justiert. Bei ausreichendem Kontrast der Marken zum Hintergrund können somit auch farbige Medien gelesen werden. So können zum Beispiel auch weiße Marken auf farbigen Hintergrund gelesen

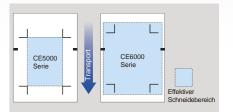


Advanced Registration Mark sensing System



#### Erweiterter effektiver Schneidebereich

Die fünfte Generation des ARMS erweitert den Schneidebereich auf die gesamte Fläche in der die Passermarken liegen. Durch die entsprechende Reduzierung des Verschnitts kann die Effizienz eines Auftrages somit deutlich gesteigert werden.



NEU

#### Kopieren mit ARMS

Die neue COPY Taste auf dem Bedienfeld ermöglicht die beliebige Vervielfältigung des eingelesenen Schneideauftrags. Somit ist die Wieder-

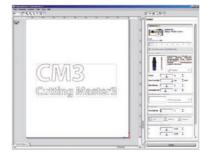
holung eines Print & Cut Auftrages inklusive Einlesen der Passermarken von mehreren Druckbögen ohne PC möglich.

#### ARMS Softwarekontrolle

Die Kontrolle der speziellen Passermarken-Kommandos von ARMS am PC wird unterstützt. Alle Parameter können so übermittelt werden und erleichtern den Arbeitsablauf.

Diese Funktion wird unterstützt von: Cutting Master 2, Cutting Master 3, Graphtec Studio und Plotter Kontroller

## Inklusive verbesserter Anwendersoftware



Plug-In für Adobe Illustrator und CorelDRAW

### **Cutting Master 3**

Dieses Plug-In ermöglicht das direkte Schneiden aus den Grafikanwendungen Adobe Illustrator oder Corel-DRAW ohne zusätzliche Importe oder Exporte. Ihre grafischen Daten bleiben immer im Originalformat und werden nicht etwa in ein eigenes Format umgewandelt.

- Haupteigenschaften
- Einstellung der Position und Größe des Plotauftrags
- Erstellen einer Kontur mit Erkennung der Linienbreite und Überschneidung (inkl. Zentrieren, Drehen, Spiegeln, etc.)
- Ausgabe nach Layer oder Farbe
- Automatisches Verschmelzen gleicher Farben Kacheln für segmentierte Schnitte in Übergröße
- Mehrfaches Schneiden für dickere Medien
- Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

OS Version | Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8 are Version Adobe Illustrator CS6/CS5/CS4 CoreIDRAW X6/X5/X4



## **Graphtec Studio**

Mit der intuitiven und einfach zu nutzenden Grafikanwendung erstellen Sie, dank der vielseitigen Funktionen wie z.B. Texteingabe, Formen/Figuren zeichnen (Kreise, Rechtecke, Polygone und freie Kurven), Formen schmelzen. Offset für Formen, Import von Fotos und Erstellen von Umrissen, Ihre eigenen Entwürfe schnell und unkompliziert. Sämtliche Einstellungen und die Ausgabe auf den Plotter erfolgen direkt über Graphtec Studio.

- Haupteigenschaften
- Erstellen von Schnitt-Designs mit automatischen Schnittfor-
- men, unterschiedlichen Linientypen (Schnitt, Perforation) etc. Bearbeiten von Schriften und Motiven
- z.B. Drehen, Spiegeln, Verschmelzen, Offset uvm
- Erstellen von Umrissen importierter Bilder
- (bmp, tif, jpg, u.a. Bildformate) Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

OS Version Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8



## Plotter Kontroller Software

### **Plotter Kontroller**

Diese Anwendung ermöglicht die direkte Kontrolle einer Vielzahl der Funktionen des CE6000 vom PC aus. Zum Beispiel die Schnittgeschwindigkeit, den Andruck. die Stiftbewegung und die Passermarkenerkennung ARMS. Diese Möglichkeit der Plotterkontrolle vom PC aus steigert direkt Ihre Effizienz.

Haupteigenschaften

- Einstellung der Schneidekonditionen
- Testschnit Positionieren
- Nullpunkt setzen
- Passermarken einstellen
- Automatisches Lesen der Marken Größe und Abstand der Marken vorgeben

# Spezifikationen CE6000 Serie

Modell		CE6000-40	CE6000-60	CE6000-120		
CPU		32-Bit CPU				
Konfiguration		MicroGritRoll™ Schneideplotter				
Antriebssystem		Digital Servomotor				
Max. Schneidefläche (B x L)		375 mm x 50 m*1	603 mm x 50 m*1	1213 mm x 50 m*1		
		14.8 in x 164 ft*1	23.7 in x 164 ft*1	47.7 in x 164 ft*1		
Bereich für gar. Schneidegenauigkeit (B x L)		356 mm x 2 m *1	584 mm x 2 m *1	1194 mm x 2 m *1		
(mit Fangkorb)			(584 mm x 5 m) *1	(1194 mm x 5 m) *1		
Medienbreite	Max. Breite	Max. 484 mm	Max. 712 mm	Max. 1346 mm		
	Min. Breite	Min. 50 mm	Min. 50 mm	Min. 120 mm		
Anzahl Push-Roller		2	2	4		
Max. Schneidegeschwir	ndigkeit	600 mm/s (in alle Richtungen)	900 mm/s (45° Richtung)	1000 mm/s (45° Richtung)		
Max. Beschleunigung		21,2 m/s² (45° Richtung) 13,9 m/s² (45° Richtung)		13,9 m/s <sup>2</sup> (45° Richtung)		
Max. Schneidekraft (garantiert)		2.94 N (300 g) in 31 Stufen	4.41 N (450 g) in 38 Stufen	4.41 N (450 g) in 38 Stufen		
Kurzzeitige max. Schneidekraft (ungarantiert)		3.2 N (330 g)	4.9 N (500 g)	4.9 N (500 g)		
Kleinste Buchstabengrö	iße	ca. 5 mm alphanumerisch (variiert je n	ach Schriftart und Material)			
Mechanische Auflösung		0.005 mm				
Ansteuerbare Auflösung		GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01 mm, HP-GL: 0.025 mm				
Wiederholgenauigkeit		Max. 0,1 mm/2 m*1				
Werkzeuge		Akzeptiert 1 Werkzeug (Schneidemesser oder Zeichenstift)				
Schneidemessertyp		Superstahl				
Zeichenstifttyp		Ölbasierende Kugelschreiber und wasserbasierende Filzstifte				
Medientypen		Selbstklebende Beschriftungsfolien bis 0,25 mm Stärke: Vinyl, fluoreszierend, reflektierend (ausgenommen hoch reflektierend) /				
		Polyesterfolie bis 0,25 mm Stärke (Genauigkeit ungarantiert)				
Perforationsschnitt		Ja (gesteuert durch Schneidekraft)				
Schnittstellen		RS-232C, USB2.0 (Volle Geschwindigkeit)				
Speicher		2 MB				
Kommandosprache		GP-GL / HP-GL (Autoerkennung oder manuell über Bedienfeld oder Kontroller wählbar)				
Display		Grafisches LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung (240 x 128 Pixel), unterstützt 10 Sprachen				
Passererkennungs-Sys	tem	Scannen der Passermarken durch optischen Sensor (ARMS 5.0), Segment-Korrektur und mehrfach Markenerkennung, 4-Punkt-Achse				
Spannungsversorgung		100 bis 120, 200 bis 240 V AC, 50 / 60 Hz (automatische Einstellung)				
Leistungsaufnahme		120 VA				
Betriebsbedingungen		+10° C bis +35° C, Luftfeuchte 35% bis	s 75% (nicht kondensierend)			
Betriebsbedingungen für garantierte Genauigkeit		+16° C bis +32° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)				
Abmessungen (B x T x I		ca. 672 x 338 x 266 mm	ca. 900 x 593 x 1046 mm	ca. 1541 x 736 x 1250 mm		
Gewicht	.*	ca. 10,5 kg	ca. 21 kg (inkl. Stand 8,1 kg)	ca. 40,5 kg (inkl. Stand 16,4 kg)		
Software inklusive*2		Windows Treiber, Graphtec Studio, Cutting Master 3, Plotter Kontroller				
Kompatible Betriebssys	steme*2	Windows 8 / 8 Pro / 7 (ausgenommen Starter und Home basic) / Vista / XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8				
Prüfzeichen		Sicherheit: cUL, CE Zeichen, Energie: VCCI Klasse A, FCC Klasse A, EN55022 Klasse A				
*2 Für mehr Informatione			Fangkorb suchen Sie bitte unsere website www.medac	com-graphics.de		

#### Optionen

Artikel	Bestellnummer	Beschreibung
Standfuß	GT0653002	Standfuß für CE6000-60
Fangkorb	GT0653006	Fangkorb für CE6000-60
	GT653007	Fangkorb für CE6000-120

#### Zubehör

Zubellol					
Artikel		Bestellnummer	Beschreibung		
Messerhalter		GT1101070	1 Halter PHP33-CB09N-HS für 0,9mm Stahlklingen		
		GT1101071	1 Halter PHP31-CB15N-HS für 1,5mm Stahlklingen		
Messerklinge	45°	GT1101072	Satz mit 5 Stk. der 0,9mm Stahlklingen CB09UB-5		
	60°	GT1101073	Satz mit 5 Stk. der 0,9mm Stahlklingen CB09UB-K60-5 für feine Details		
	45°	GT1101004	Satz mit 5 Stk. der 1,5mm Stahlklingen CB15U-5		
	45°	GT1101051	Satz mit 2 Stk. der 1,5mm Stahlklingen CB15UB-2 für feine Details		
Wasserbasierende Filzstifte		GT0901012	Schwarz x 10		
		GT0901013	Rot x 10		
		GT0901014	Blau x 10		
Ölbasierende Kugel- schreiberminen		GT1101069	Schwarz x 10		
Halter für Filzstifte		GT0905007	Für o.a. Filzstifte		
Halter für Kugel- schreiber		GT0905004	Für o.a. Kugelschreiber		
Schneideunterlage DIN A3		GT1901012	2 Stk. Schneideunterlage für CE6000-40		
Ersatzschneideleiste		GT0653003	Teflonschiene für CE6000-40		
		GT0653004	Teflonschiene für CE6000-60		
		GT0653005	Teflonschiene für CE6000-120		

#### Zubehör im Lieferumfang

	Anzahl			
Netzkabel	1 Stück			
USB-Kabel 2,9m Länge	1 Stück			
Bediener-Anleitungs DVD	1 Stück			
Schnellstart-Anleitung und Sicherheitshinweise	1 Stück			
Messerhalter PHP33-CB09N-HS	1 Stück			
Messerklinge 0,9mm Stahl 45° CB09UB-5	1 Stück			
Medienschneider	1 Stück			
Halter für Filzstifte	1 Stück			
Wasserbasierender Filzstift schwarz	1 Stück			
DIN A3 Schneidematte (bei CE6000-40)	1 Stück			
Rollenhalter (bei CE6000-40,CE6000-60*3)	1 Paar			
Standfuß (bei CE6000-60*3, CE6000-120)	1 Stück			
*3 Je nach Bestellung sind beim CE6000-60 die Rollenhalter <b>oder</b> der Standfuß enthalten.				

## Ihr autorisierter medacom Vertriebspartner

